

Oleje do drewna

W walce o naturalność

W dzisiejszych rozwiniętych technicznie czasach napotykamy na coraz to nowsze produkty do zabezpieczania drewna. Przy świadomości klienta znacznie bardziej ukierunkowanego na ochronę środowiska, musimy być przygotowani, że nasze wyroby będziemy wykańczać olejami lub woskami.

Aby podłogi, drzwi czy meble były dobrze zabezpieczone przed zabrudzeniami i wodą, musimy do tego używać bardzo dobrej jakości olejów. Naturalne oleje o bogatym składzie roślinnym firmy Livos zapewnią trwałą powłokę na kilka lat. Zaletą produktów jest możliwość odświeżania drewnianych powierzchni przez samego użytkownika poprzez ponowne naniesienie oleju.

Firma Interbor zajmuje się importem szerokiej gamy produktów Livos. W ofercie znajdziemy potrzebne do produkcji oleje na meble, blaty łazienkowe i kuchenne, podłogi czy też schody oraz np. specjalistyczny olej na stojaki w piekarniach. Produktach Livos do wykańczania mebli czy tarasów na zewnątrz występują w szerokiej gamie kolorystycznej. Co ważne, atesty europejskie dla Livos potwier-



Fot. LIVOS



Fot. LIVOS

dają przyjazność preparatów dla środowiska i skuteczność dla drewna. Nie znajdziemy w tych produktach terpentyny czy ołowiu, co jest bardzo ważne dla producentów, którzy wiedzą, że zadbają tym samym o zdrowie klienta.

Różne możliwości nakładania

Produkty oferowane są w dogodnych i różnorodnych pojemnościach: 0,25; 0,75; 2,5; 10 oraz 30 litrów. Oleje firmy Livos można nanosić na przygotowane drewno najmniej 220 gradacji papierem ściernym. Aplikacja tkaniną bawełnianą, pędzlem, czy natryskiem nie stanowi różnicy w efekcie końcowym i nie wpływa na trwałość powłoki.

W każdym zakładzie produkcyjnym przy użyciu olejów Livos, nie zależnie od wielkości i zasobów maszyn, można wyprodukować mebel, który spełni oczekiwania każdego klienta.

Wprowadzenie naturalnych olejów do wykańczania mebli, schodów czy podłóg pozwoli na nowatorski krok w rozwoju firmy, bez konieczności ponoszenia większych nakładów finansowych.

(aBr)

Lakiery do stolarki otworowej

Przemysłane rozwiązania

Polskie obrabiarki sprawdziły się w przedsiębiorstwach. Niektóre z nich pracują nieprzerwanie od lat sześćdziesiątych ubiegłego wieku i to jest gwarancją prawidłowego Ofetra firmy NELF obejmuje szeroką gamę produktów do stolarki otworowej na bazie syntetycznej, jak i na ekologicznej – bazie wodnej, które charakteryzują się doskonałą jakością i przystępną ceną. wyboru. Tak prezes Andrzej Półrolniczak ze Stowarzyszenia Producentów Maszyn, Urządzeń i Narzędzi do Obróbki Drewna argumentuje zasadność wyboru maszyn rodzimej marki.

NELF Lakfabrieken BV powstała w 1916 roku, założona jako wytwórnia lakierów i producent spoiw dla przemysłu farbiarskiego. Od tego czasu firma stale dąży do ulepszenia produktów oraz utrzymania ich wysokiej jakości. Od 11 lat NELF zaopatruje producentów na terenie Polski południowo-wschodniej.

Popularny system mieszany

– Nasze produkty wiodące – kryształicznie przejrzyste lakiery – są rezultatem wielu lat intensywnych badań i ścisłej współpracy z naszymi odbiorcami – mówi Hanna Ziętkowska z firmy NELF. – Oferowane przez nas lazury podkreślają naturalne piękno drewna oraz dzięki zawartości składników pigmentujących, zarówno w podkładzie, jak i w warstwie nawierzchniowej, chronią jego powierzchnię przed promieniami UV, jak i ingerencją czynników wewnętrznych.

W swojej ofercie firma posiada produkty do stolarki otworowej dostosowane do potrzeb klientów – zarówno w systemie wodnym, jak i mieszanym.

– Najbardziej popularnym i cenionym przez naszych klientów jest system mieszany: podkład chemiczny na bazie żywic alkidowych Dompelbeits, który świetnie zabezpie-



Fot. NELF

cza drewno przed sinizną, grzybami, reguluje wilgotność, impregnuje drewno, a w przypadku miękkich gatunków – takich jak na przykład sosna – ogranicza powstawanie słoju. W systemie mieszanym międzywarstwa oferowana jest w dwóch wersjach: WL 180 – do natrysku lub WL 190 – do polewania czy zanurzania. Międzywarstwa wyrównuje powierzchnię w przypadku drzew porowatych, takich jak meranti, okume czy dąb, i jednocześnie tworzy kryształowe, świetnie szlifujące się podłoże przed zastosowaniem warstwy końcowej. Nawierzchnie wodne WL 500 lub 510, wyprodukowane na bazie samokrystalizujących się żywic, dają trwałą, równomierną powierzchnię, zabezpieczając ją przed szkodliwym wpływem warunków atmosferycznych oraz uszkodzeniami, potrafią zamaskować naturalne wady drewna.

Korzystają z nanotechnologii

– Obecnie propagujemy szczególnie produkt WL 530 – mówi Hanna Ziętkowska. – Jest to nawierzchnia akrylowa, oparta na nanotechnologii. Jej podstawową zaletą jest fakt, iż przy nałożeniu warstwy o 30% cieńszej, niż przy innych produktach tego typu, uzyskamy znacznie lepsze parametry – powierzchnia jest trwalsza i bardziej wytrzymała, charakteryzuje się większym połyskiem i twardością. Natomiast na system wodny składają się: hybrydowy, transparentny podkład impregnujący WL 135, który dzięki kombinacji żywic alkidowo-akrylowych głęboko penetruje drewno, znakomicie się rozlewa, chroni drewno przed grzybami i si-



Fot. NELF

niszą, reguluje wilgotność. Na międzywarstwę proponujemy WL 180 lub 190, a na warstwę nawierzchniową – WL 510 lub 530.

Dla wymagających

Do bardziej wymagających gatunków drewna, takich jak dąb, firma NELF zaleca system, w którym, oprócz podkładu syntetycznego, stosuje się także syntetyczną międzywarstwę do natrysku – Nelfalin HAS. Jest to wysoce przezroczysty produkt, zapewniający trwałą elastyczność oraz stabilność połysku. Zastosowanie międzywarstwy gwarantuje poprawienie przyczepności przed zastosowaniem warstwy końcowej oraz wzmocnienie i wyrównanie powłoki, większą przejrzystość, a także zamknięcie porów drewna. Jako nawierzchnię firma rekomenduje jeden z wybranych produktów: WL 500, 510 lub 530.

W szerokiej gamie produktów marki NELF znajdują się także niezwykle trwałe lakiery do podłóg, parapetów i schodów – zarówno ekologiczne (na bazie wodnej), jak i te syntetyczne (jedno- i dwukomponentowe).

www.interbor.pl

Oleje i woski naturalne

livos

Przedstawiciel Polska:
ZWINTERBOR Szczecin
tel. 91 424 05 46

HOLZ BRAUN
Ihr Plus in Holz.

Nazwa zwyczajowa:
American black walnut
(Orzech Czarny) *Juglans nigra*
Inne spotykane nazwy: Black walnut, American walnut

Holz Braun GmbH und Co. KG
Am Südbahnhof 20, 72766 Reutlingen Niemcy
Telefon : +49 7121 9448-0, Faks: +49 7121 9448-34
info@holz-braun.de www.holz-braun.de

Przedstawiciel w Polsce:
Stanislaus Kania

Tel.: 32 417 4646
Tel. kom.: 509157744
stanislaus.kania@holz-braun.de

Biuro sprzedaży:
ul. Ocieka 163
47-400 Racibórz

GLUETECHNIKA
ul. Towarowa 5
08-530 Dęblin

tel. 081 473-27-97
fax 081-883-00-06
tel. kom. 602-687-615

Oferujemy urządzenia do topienia i podawania kleju takie jak: głowice szczelinowe z płynną regulacją naniesienia kleju do 1500 mm, stajalniki od 12 kg do 200 kg dla klejów EVA jak i dla PUR. Wykonujemy urządzenia takie jak: okleinarki do opłaszczowania profili, podajniki oraz inne dodatkowe na życzenie klienta.

Asortyment nasz jest kompatybilny ze wszystkimi produktami dostępnymi na rynku, między innymi „NORDSON”

gluetechnika@gluetechnika.pl www.gluetechnika.pl

WESOŁYCH ŚWIĄT!